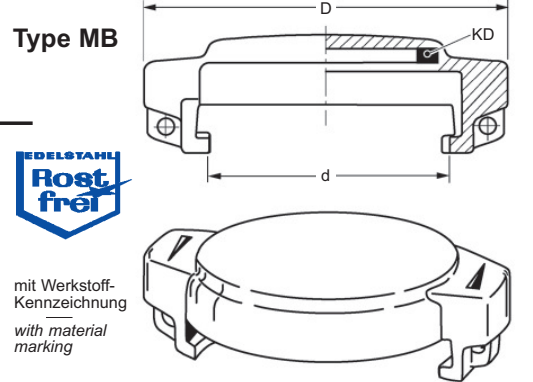


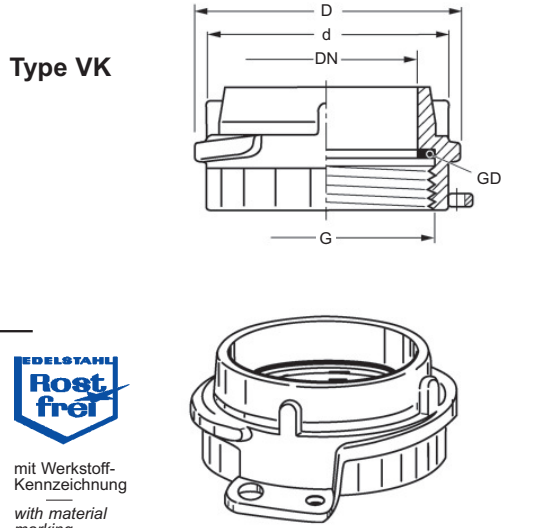
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

Pressmessing KD = NBR hot stamped brass KD = NBR	0,35	50	70	105	16	-	MB 50	
	1,05	80	102	145			MB 80	
	1,38	100	128	175			(MB 100)	
	Pressaluminium eloxiert KD = NBR hot stamped aluminium KD = NBR	0,12	50	70	105	16	-	MB 50 AI
		0,30	80	102	145			MB 80 AI
		0,46	100	128	175			MB 100 AI
	Edelstahl 1.4408 KD = Hypalon CSM stainless steel AISI 316 / INOX KD = Hypalon CSM	0,33	50	70	105	16	-	MB 50 SS
		0,77	80	102	145			MB 80 SS
		1,19	100	128	175			MB 100 SS
	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA-Beschichtung KD = PTFE like type SS, additionally with Teflon® PFA coating as shown overleaf	0,34	50	70	105	16	-	MB 50 SSE
		0,78	80	102	145			MB 80 SSE
		1,20	100	128	175			MB 100 SSE
	Pressmessing GD = Polyurethan hot stamped brass GD = polyurethane BIT: für Bitumen bis 200° C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils GD = THERMOPAC	0,39	40	67	77	16	G 1 1/2"	VK 50 - 1 1/2
		0,34	50	67	77		G 2"	VK 50
		0,61	50	67	115		G 2 1/2"	VK 50 - 2 1/2
0,96		65	101	110	G 2 1/2"		VK 80 - 2 1/2	
0,78		80	101	110	G 3"		VK 80	
0,78		80	101	110	G 3"		VK 80 BIT	
1,10		100	125	140	G 4"		VK 100	
1,10		100	125	140	G 4"		VK 100 BIT	
Pressaluminium GD = Polyurethan hot stamped aluminium GD = polyurethane	0,11	50	67	77	16	G 2"	(VK 50 AI)	
	0,26	80	101	110		G 3"	VK 80 AI	
	0,37	100	125	140		G 4"	(VK 100 AI)	
Edelstahl 1.4408 GD = PTFE stainless steel AISI 316 / INOX GD = PTFE	0,32	50	67	77	16	G 2"	VK 50 SS	
	0,70	80	101	110		G 3"	VK 80 SS	
	1,13	100	125	140		G 4"	VK 100 SS	
wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA Beschich- tung, Abb. umseitig like type SS, additional with Teflon® PFA coating as shown overleaf	0,31	50	67	77	16	G 2"	VK 50 SSE	
	0,69	80	101	110		G 3"	VK 80 SSE	
	1,12	100	125	140		G 4"	VK 100 SSE	

TW-Blindkappen Type **MB** nach DIN EN 14420-6 (DIN 28 450) für Vaterkupplungen **VK** m. Kupplungsdichtung (KD). - Kette extra bestellen.
"TW" dust cap type **MB** according to EN 14420-6 (DIN 28 450) for **VK** male couplings, with coupling seal (KD). - Order chain separately.

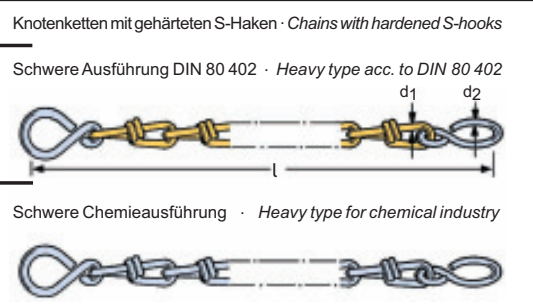


TW-Vaterkupplungen Type **VK** nach DIN EN 14420-6 (DIN 28 450) mit Rohr-Innengewinde nach DIN ISO 228 und einliegender Gewindedichtung (GD)
"TW" male couplings **VK** according to EN 14420-6 (DIN 28 450) with female pipe thread according to ISO 228 (BSP parallel), with captive thread seal (GD).



DN 100 hat 3 Kuppelleisten. Abbildungen umseitig
DN 100 with 3 locking cams. Pictures see overleaf

	f. DN	d ₁	d ₂		l ≈ mm	Type
Kette : Messing Haken : Edelstahl chain : brass hooks : stain. steel	0,028	50	2,2	3,0	200	K 200 DIN
	0,038	80	2,2	3,0	300	K 300 DIN
	0,050	100	2,2	3,5	360	K 360 DIN
Kette + Haken: Edelstahl chain + hooks: stainless steel	0,028	50	2,2	3,0	200	K 200 SS
	0,037	80	2,2	3,0	300	K 300 SS
	0,050	100	2,2	3,5	360	K 360 SS



Sonderausführungen · Special Types

Komplette Füllrohrkupplungen n. DIN EN 14420-6 (DIN 28450), einbaufertig, bestehend aus:
VK aus Pressmessing mit Gewindedichtung **GD**,
MB aus Pressalu, eloxiert oder Messing mit Kupplungsdichtung **KD**,
 schwere Kette nach DIN 80 402 mit S-Haken.

*Complete fill pipe couplings acc. to EN 14420-6 (DIN 28450), ready assembled, consisting of:
VK, hot stamped brass, with thread seal **GD**,
MB, hot stamped aluminum or brass with coupling seal **KD**,
 heavy chain acc. to DIN 80402, with S-hooks.*

GRÖSSE DN	GE- WINDE Size	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions ≈ mm	
mm	G	D	h
50	2"	105	48
80	3"	145	62
100	4"	175	62

Abschließbare Füllrohrkupplung DN 80 mit TW - Anschlussmaßen DIN EN 14420-6 (DIN 28450). Mit integriertem Sicherheitschloss, wahlweise **TS 80-G 3** (bei Bestellung mehrerer Artikel sind alle gleichschließend) oder **TS 80-V 3** (bei Bestellung mehrerer Artikel sind alle verschieden schließend).

VK 80 TS aus Pressmessing,
 MB 80 TS aus Pressalu gelb eloxiert.

*Lockable fill pipe coupling DN 80 with "TW" connection according to EN 14420-6 (DIN 28450). With integrated safety lock, either **TS 80-G 3** (when ordering more than one, all use the same key) or **TS 80-V 3** (when ordering more than one, all use different keys).*

VK 80 TS of hot stamped brass, MB 80 TS of hot stamped aluminium, anodised.

Die Diebstahlsicherung für die Größen DN 50 und DN 100 erfolgt mit handelsüblichen Vorhängeschlössern, siehe Abbildung.

Docking fill pipe couplings sizes DN 50 and DN 100 is possible by using standard padlocks.

Füllrohrkupplung DN 100

TW - Blindkappe **MB 100 AI** mit 3 Kuppelklauen
*TW dust cap **MB 100 AI** with 3 locking lugs*

Füllrohrkupplung DN 100

TW - Vaterkupplung **VK 100** mit 3 Kuppelleisten
*TW male coupling **VK 100** with 3 locking cams*

Peilrohrkappe **MB 50 P** aus Messing komplett mit Kupplungsdichtung aus NBR, mit Haube für Peilstab. Passend für TW-Füllrohrkupplung VK 50.

*Dip stick cap **MB 50 P**, brass, complete with NBR coupling seal and cover for dip stick. Suitable for "TW" fill pipe coupling VK 50.*

Type **MB ... SSE**

Teflon® PFA Beschichtung coating

Type **VK ... SSE**

TW-Füllrohrkupplungen aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch zusätzlich flüssigkeitsbenetzte Teile mit **Teflon® PFA - Beschichtung**. Farbe: rot. Details siehe Information 5.03.

Die eingesetzte PFA-Beschichtung entspricht den FDA-Anforderungen 21 CFR 177.1550 und 177.2440. Die PFA-Beschichtung wird eingesetzt, wenn die chemische Beständigkeit von Edelstahl nicht ausreicht, wie z.B. für Salzsäure, Eisen-III-Chlorid, verdünnte Schwefelsäure. Beständigkeitsangaben für Beschichtung **SSE** siehe Seite 356, für Dichtungen **GD** und **KD** Seite 396.

*"TW" fill pipe couplings of stainless steel as described overleaf, but parts in contact with liquid with an additional coating of Teflon® PFA. Colour: red. For details please see Information 5.03. The used PFA coating corresponds to the FDA requirements 21 CFR 177.1550 and 177.2440. The PFA coating is used when the chemical resistance of stainless steel is not sufficient like for hydrochloric acid, ferro-III-chloride, diluted sulfuric acid. Resistance Chart for coating **SSE** see page 356, for seals **GD** and **KD** page 396.*

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

	0,41	50	67	77	Pressmessing — <i>hot stamped brass</i>	16	-	VB 50 VB 80 (VB 100)	TW-Blindstopfen Type VB nach DIN EN 14420-6 (DIN 28 450) für Mutterkupplungen MK . Kette muß extra bestellt werden (siehe Seite 311). "TW" dust plugs type VB according to EN 14420-6 (DIN 28450) for MK couplers. Chain must be ordered separately (see page 311).
	0,63	80	101	110					
	1,25	100	125	140					
	0,14	50	67	77	Pressaluminium — <i>hot stamped aluminium</i>	16	-	VB 50 Al VB 80 Al VB 100 Al	Type VB Nicht für Druckbetrieb not for pressure operation
	0,27	80	101	110					
	0,40	100	125	140					
	0,04	50	67	77	Polyamid (Nylon) glasfaserverstärkt - nicht für Säuren geeignet - <i>Polyamide, glas fiber reinforced - not suitable for acids -</i>	6	-	VB 50 P VB 80 P VB 100 P	
	0,12	80	101	110					
	0,16	100	125	140		2,5			
	0,29	50	67	77	Edelstahl 1.4408 — <i>stainless steel AISI 316 Ti / INOX</i>	16	-	VB 50 SS VB 80 SS VB 100 SS	 mit Werkstoff-Kennzeichnung with material marking
	0,72	80	101	110					
	1,15	100	125	140					
	0,30	50	67	77	wie Type SS , zusätzlich Teflon® PFA Beschichtung — <i>like type SS, additionally with Teflon® PFA coating</i>	16	-	VB 50 SSE VB 80 SSE VB 100 SSE	
	0,73	80	101	110					
	1,16	100	125	140					
	0,70	50	70	100	Pressmessing GD = Polyurethan KD = NBR — <i>hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR</i>	16	G 2"	MK 50 MK 50 BIT MK 50 - 2" AG MK 80 MK 80 BIT MK 100 MK 100 BIT	TW-Mutterkupplungen Type MK nach DIN EN 14420-6 (DIN 28 450) mit Rohr-Innengewinde nach DIN ISO 228 und einliegender Gewindedichtung (GD) und Kupplungsdichtung (KD). "TW" couplers type MK acc. to EN 14420-6 (DIN 28450) with female pipe thread acc. to ISO 228 (BSP parallel), with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD).
	0,70	50	70	100			G 2"		
	0,77	50	70	100			G 2" A		
	1,54	80	102	138			G 3"		
	1,55	80	102	138	BIT: für Bitumen bis 200° C und heiÙe Öle GD = THERMOPAC (HBD) KD = VAMAC BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils				
	2,73	100	128	171			G 3"		
	2,73	100	128	171			G 4"		
	0,24	50	70	100	Pressmessing GD = Polyurethan KD = NBR — <i>hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR</i>	16	G 2"	(MK 50 Al) MK 80 Al (MK 100 Al)	Type MK
	0,59	80	102	138			G 3"		
	0,92	100	128	171			G 4"		
	0,66	50	70	100	Edelstahl 1.4408 GD = PTFE KD = Hypalon CSM — <i>stainless steel AISI 316 / INOX</i>	16	G 2"	MK 50 SS MK 80 SS MK 100 SS	 NEU : Type MK-A...SS mit aktiver Hebelsicherung NEW : Type MK-A...SS with active Safeguard lever
	1,33	80	102	138			G 3"		
	2,24	100	128	171			G 4"		
	0,71	50	70	100	wie SS , zusätzlich mit aktiver Hebelsicherung (siehe Information 6.06) — <i>like SS, additionally with active Safeguard lever (see Information 6.06)</i>	16	G 2"	(MK-A 50 SS) MK 80 SS MK-A 100 SS	
	1,38	80	102	138			G 3"		
	2,29	100	128	171			G 4"		
	0,63	50	70	100	wie SS , Kronenstück zusätzl. Teflon® PFA Beschichtung wie umseitig abgebildet — <i>like SS, crown piece add. Teflon® PFA coating as shown overleaf</i>	16	G 2"	MK 50 SSE MK 80 SSE MK 100 SSE	
	1,38	80	102	138			G 3"		
	2,40	100	128	171			G 4"		
	Kupplungsdichtungen KD siehe Seite 316/393. Gewindedichtungen GD siehe Seiten 387 + 389. <i>Coupling Seals KD see page 316/393. Captive Thread Seals see pages 387 + 389.</i>								

Die Schemazeichnung zeigt eine ELAFLEX-Mutterkupplung **MK 80** in Standardausführung, kompl. mit Blindstopfen **VB 80**.

Schematized drawing shows an ELAFLEX standard female coupling **MK 80**, complete with dust plug **VB 80**.

Optional "aktive Hebelsicherung" (siehe Vorderseite), verhindert unbeabsichtigtes Öffnen des Hebels.
 Optionally "active safeguard lever" (see front page), prevents accidental opening of the lever.

Standard-Hebelarretierung, hilft beim Anklappen des Hebels.
 Standard lever arresting helps to keep the lever closed.

Standard-Verdrehsicherung, verhindert Entkupplung wenn Hebel arretiert ist.
 Standard coupling lock, prevents decoupling when lever is arrested.

GRÖSSE DN Size DN	GE- WINDE Thread Size	ABMESSUNGEN mm Dimensions mm				
		D	(Ms) h ₁	(SS) h ₁	l	h ₂
50	2"	100	116	116	82	60
80	3"	138	135	133	92	78
100	4"	171	147	134	100	75

Voraussetzung für die Funktion der Hebel-Arretierung und der Verdrehsicherung ist das komplette Anlegen des Hebels.

In einigen Einbausituationen ist dies nicht möglich, daher sind Messing- und Edelstahl-Mutterkupplungen auch mit **gekröpftem** bzw. **gebogenem Hebel** lieferbar (vgl. Information 7.06, 13.08 und Katalogseite 321).

Weitere Details auf Anfrage.

For the functioning of the lever arresting and the coupling lock, the lever should be in a vertical position.

With some adapter couplings this "close fit" of the lever is not possible, therefore female couplings of brass and stainless steel are also available with **bent lever** (see Information 7.06, 13.08 and catalogue page 321).

Further details on request.

Beispiel / Example:
 VK 80 x MK 50-45°

Alle Blindstopfen **VB** aus Aluminium und Messing besitzen das abgebildete Schließloch für ein Vorhängeschloss. So ist jede **MK**-Kupplung abschließbar.

All dust plugs **VB** of brass and aluminium have the shown hole for padlocks, consequently all **MK** couplings can be locked.

TW-Kupplungsschlüssel aus Messing oder Stahl. Ausführung und Einzelheiten siehe Seite 244.

"TW" coupling wrenches of brass or steel. Design and details see page 244.

EW - K 50 Ms
 EW - K 80 Ms
 EW - K 100 Ms

EW - K 50 St
 EW - K 80 St

SW 70 / 100
 SW 24

EW - TWS 50 (f. VK 50 + MK 50)
 EW - TWS 80 (f. VK 50 + MK 80)

Kompakte TW-Kupplungsschlüssel aus Edelstahl. Montage mit Sechskantschlüssel oder mit großem Maulschlüssel. Auch für enge Einbausituationen geeignet.

Compact "TW" coupling wrenches, stainless steel. Use with hexagon spanner or with big open-jawed spanner. Also suitable for narrow installation situations.

TW - Mutterkupplung **MK 100** mit 3 Kuppelklauen
 TW female coupling **MK 100** with 3 locking lugs

TW - Blindstopfen **VB 100** mit 3 Kuppelsteilen
 TW dust plug **VB 100** with 3 locking cams

Type **VB...SSE**

Type **TWK...SSE**

Beschichtung - coating

KD

GD

TW-Füllrohrkupplungen aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch zusätzlich flüssigkeitsbenetzte Teile mit **Teflon® PFA - Beschichtung**. Farbe: rot. Details siehe Information 5.03.


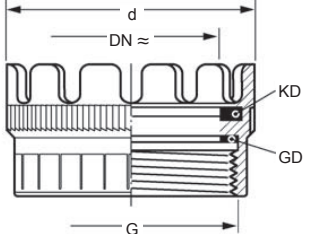
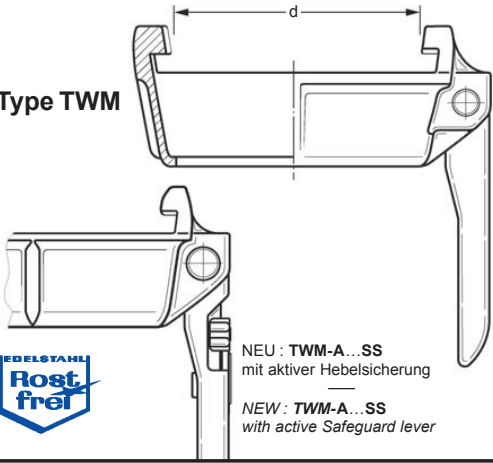
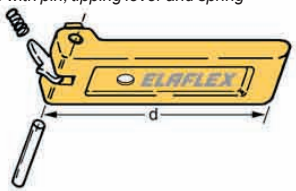
The used PFA coating corresponds to the FDA requirements 21 CFR 177.1550 and 177.2440.

Die eingesetzte PFA-Beschichtung entspricht den FDA-Anforderungen 21 CFR 177.1550 und 177.2440.

The PFA coating is used when the chemical resistance of stainless steel is not sufficient like for hydrochloric acid, ferro-III-chloride, diluted sulfuric acid.

Beständigkeitsangaben für Beschichtung **SSE** siehe Seite 356, für Dichtungen **GD** und **KD** Seite 396.

Resistance Chart for coating **SSE** see page 356, for seals **GD** and **KD** page 396.

GRUPPE 3 Section	Ge- wicht Weight Approx. ≈ kg	Abmessungen ≈ mm Dimensions ≈ mm		WERKSTOFFE Materials		GEWINDE- GRÖSSE Thread Size G	BESTELL- NUMMER Part Number Type		
		DN	D	Gehäuse Body	Dichtungen Seals				
	0,24	50	69,7	Pressmessing hot stamped brass	BIT: für Bitumen bis 200°C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) KD = VAMAC BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils	G 2"	TWK 50	Kronenstück für TW-Kupplung MK nach EN 14420-6 (DIN28450) mit Rohr-Innengewinde nach ISO 228 mit einliegender Gewindedichtung (GD) u. Kupplungsdichtung (KD). Betriebsdruck bis PN 16 Crown piece for "TW" coupling MK according to EN 14420-6 (DIN 28 450) with female pipe thread acc. to ISO 228 (BSP parallel) with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). – Working pressure up to PN 16	
	0,24	50	69,7			G 2"	TWK 50 BIT		
	0,31	50	69,7			G 1½" AG	TWK 50-1½ AG		
	0,33	50	69,7			G 2" AG	TWK 50-2 AG		
	0,55	80	101			G 3"	TWK 80		
	0,55	80	101			G 3"	TWK 80 BIT		
	1,38	80	101			G 3" AG	TWK 80 - 3 AG		
	0,91	100	127			G 4"	TWK 100 *)		
	0,91	100	127			G 4"	TWK 100 BIT *)		
	0,20	80	101	Pressaluminium hot stamped alu	GD=PU KD=NBR	G 3"	TWK 80 AI		
	0,21	50	69,7	Edelstahl 1.4408 stainless steel 1.4408 AISI 316 Ti / INOX	GD=PTFE KD=Hypalon (CSM)	G 2"	TWK 50 SS		
	0,50	80	101			G 3"	TWK 80 SS		
	0,85	100	127			G 4"	TWK 100 SS *)		
	0,22	50	69,7	wie Type SS , zusätzlich Teflon® PFA Beschichtung der flüssigkeitsbenetzten Teile like type SS , additional Teflon® PFA coating for parts in contact with liquid		G 2"	TWK 50 SSE	mit Werkstoff- Kennzeichnung with material marking 	
	0,51	80	101		G 3"	TWK 80 SSE			
	0,86	100	127		G 4"	TWK 100 SSE *)			
	0,49	50	70	Pressmessing hot stamped brass			TWM 50	Spanning mit Hebel für TW-Kupplung MK nach EN 14420-6 (DIN 28 450), mit Verdrehsicherung aus rostfreiem Stahl. Betriebsdruck bis PN 16 Coupling nut with lever for "TW" coupling MK acc. to EN 14420-6 (DIN 28450), with coupling lock of stainless steel. W.P. up to PN 16	
	1,00	80	102						TWM 80
	1,65	100	128						TWM 100 *)
	0,39	80	102	Pressaluminium hot stamped aluminium			TWM 80 AI		
	0,45	50	70	Edelstahl 1.4408 stainless steel AISI 316 Ti / INOX			TWM 50 SS	Type TWM 	
	0,88	80	102						TWM 80 SS
	1,39	100	128						TWM 100 SS *)
	0,48	50	70						(TWM-A50SS)
	0,91	80	102						TWM-A80SS
	1,42	100	128						TWM-A 100 SS *)
	0,14	(50)	100	Pressmessing, Arretierteile aus nichtrostendem Stahl hot stamped brass arresting parts of stainless steel			TWH 50	Ersatzhebel komplett mit Niet, Kipphebel und Feder Spare lever complete with pin, tipping lever and spring Type TWH 	
	0,24	(80)	110						TWH 80
	0,27	(100)	120						TWH 100
	Wegen der schwierigen Montage des Arretiertringes wird empfohlen, in der Größe DN 100 nur komplette Mutterkupplungen Type MK 100 (siehe Seite 313) zu bestellen <i>It is recommended to order only complete female couplings MK 100 (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.</i>								

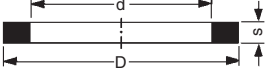


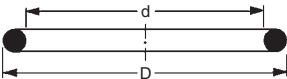

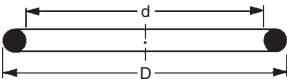

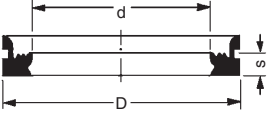

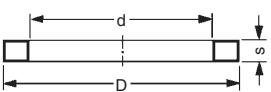
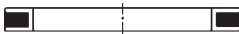
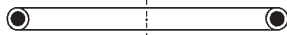
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

1994
Revision 6.2007

TW - Kupplungen - Einzelteile

"TW" COUPLING PARTS

Kupplungsdichtungen "KD" für TW-Kupplungen • *Seals "KD" for TW Couplings*

AUSFÜHRUNG <i>Design</i>	ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions</i>			WERKSTOFFE, FARBE, VERWENDUNG <i>Materials, Colour, Application</i>	BESTELLNUMMER <i>Part Number</i>
	D	d	s		
Standardausführung TWD 50 + TWD 80 entsprechend EN 14420-6. Für normalen Saug- und Druckbetrieb. <i>Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction / pressure operation.</i>  	61,5	49	4,8	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	TWD 50
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for edibles</i>	TWD 50 W
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	TWD 50 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber</i>	TWD 50 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 50 Vi
				EPDM für Ester und Ketone <i>EPT for ester and ketones</i>	TWD 50 EP
Spezialausführung TWD 80 BIT für Heißbitumen <i>Special design TWD 80 BIT for hot bitumen</i>  Standardausführung TWO n. EN 14420-6 für DN 100. Auch für hohe Saugbeanspruchung geeignet. <i>Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. Also suitable for high suction service</i>  	92	77	6	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	TWD 80
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for edibles</i>	TWD 80 W
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	TWD 80 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber</i>	TWD 80 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 80 Vi
				EPDM für Ester und Ketone <i>EPT for ester and ketones</i>	TWD 80 EP
Standardausführung TWO n. EN 14420-6 für DN 100. Auch für hohe Saugbeanspruchung geeignet. <i>Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. Also suitable for high suction service</i>  	92	77	7	VAMAC, 2 Rotpunkte für Heißbitumen bis 200°C <i>VAMAC, 2 red marks for hot bitumen up to 200°C</i>	TWD 80 BIT
	114	100	6	NBR, schwarze Standardausführung <i>NBR, standard type black for MK + MB</i>	TWO 100
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for edibles</i>	TWO 100 W
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	TWO 100 Hy
				Viton® dunkelgrün für Aromaten, heiße Öle <i>FKM dark green for aromatics + hot oils</i>	TWO 100 Vi
				NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	TWO 100
Spezialausführung GSD 50 + GSD 80 für Druck- und hohe Saugbeanspruchung. <i>Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service.</i>  	61,5	49	4,8	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	GSD 50
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	GSD 50 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 50 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 50 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 50 Vi
	92	77	6	NBR Standardausführung für MK + MB <i>NBR standard type for MK + MB</i>	GSD 80
				Hypalon® hellgrün für Säuren und Laugen <i>CSM light green for acids and alkalis</i>	GSD 80 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 80 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 80 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 80 Vi
ETP Viton® Extreme, schwarz <i>ETP Viton® Extreme, black</i>	GSD 80 ETP				
Spezialausführungen PTFE • <i>Special designs PTFE</i> Form TWD ...TD  Form TWD ...TM  Form TWO ...TM 	Geeignet für Einsatzfälle, bei denen die chemische Beständigkeit der Gummidichtungen nicht ausreicht. Die ummantelte Type TM hat einen Weichgummikern, der mit der Flüssigkeit nicht in Berührung kommt. <i>Suitable for use when chemical resistance of rubberseals is insufficient. The encapsulated type TM has a core of soft rubber which is not in contact with the liquid</i>				
	60,5	49	4,5	PTFE weiß, massiv, durchgehend hart <i>PTFE white, solid, continuously hard</i>	TWD 50 TD
	90	77	5,5		TWD 80 TD
	61,5	49	4,8	NBR mit PTFE-Mantel, halbhart <i>PTFE encapsulated NBR, semi-hard</i>	TWD 50 TM
	92	77	6		TWD 80 TM
	114	100	7		Viton® schwarz, mit FEP Mantel, halbhart <i>FEP encapsulated FKM, semi-hard</i>

1) Ausführliche Beständigkeitsangaben siehe Seite 396 • *Detailed resistance chart see page 396*